

## Гайка запрессовочная с плавающим сердечником / Floating Self-Clinching Fasteners

### Тип AS, AC / Types AS, AC

Гайка запрессовочная с плавающим сердечником, из нержавеющей и оцинкованной стали. Применяется для соединения несосных отверстий (радиальное перемещение до 0,8 мм)

**Тип AS** – артикул 305-80

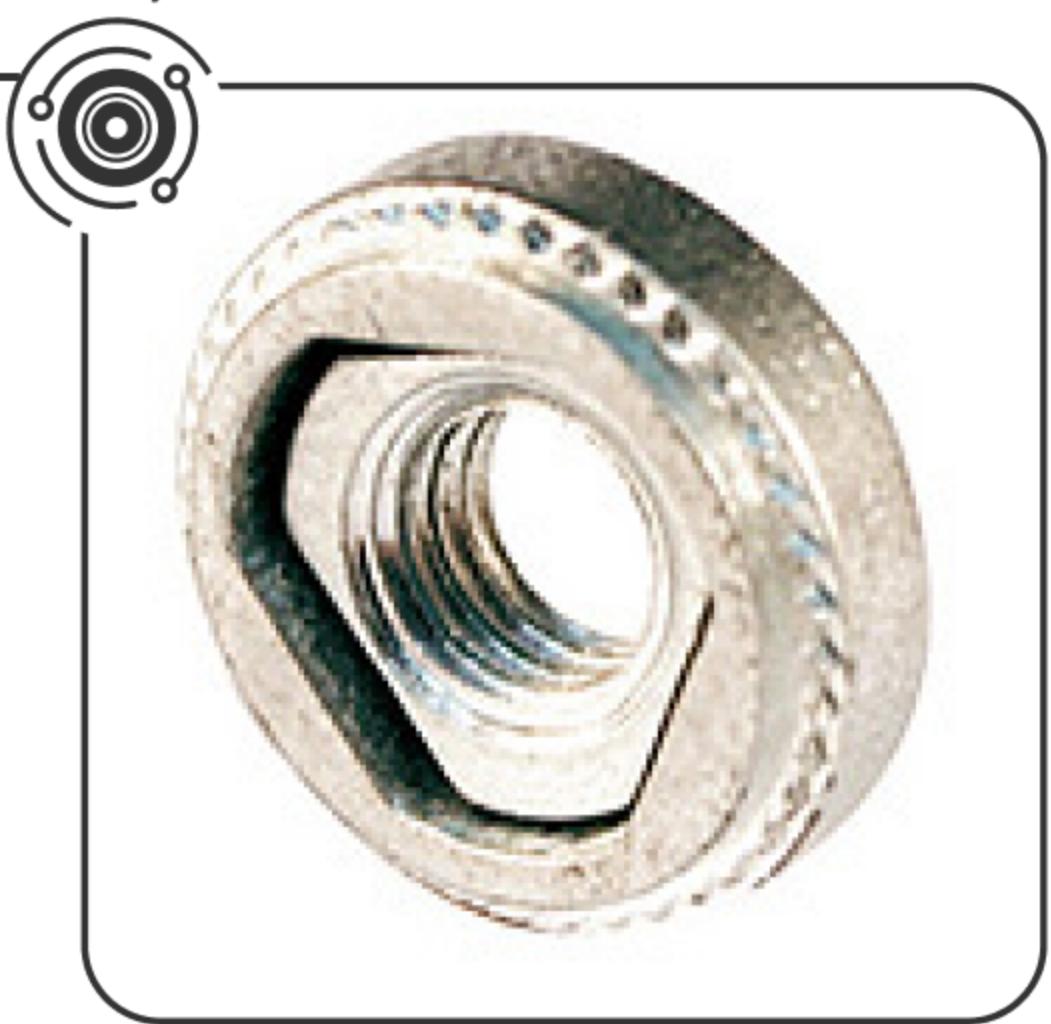
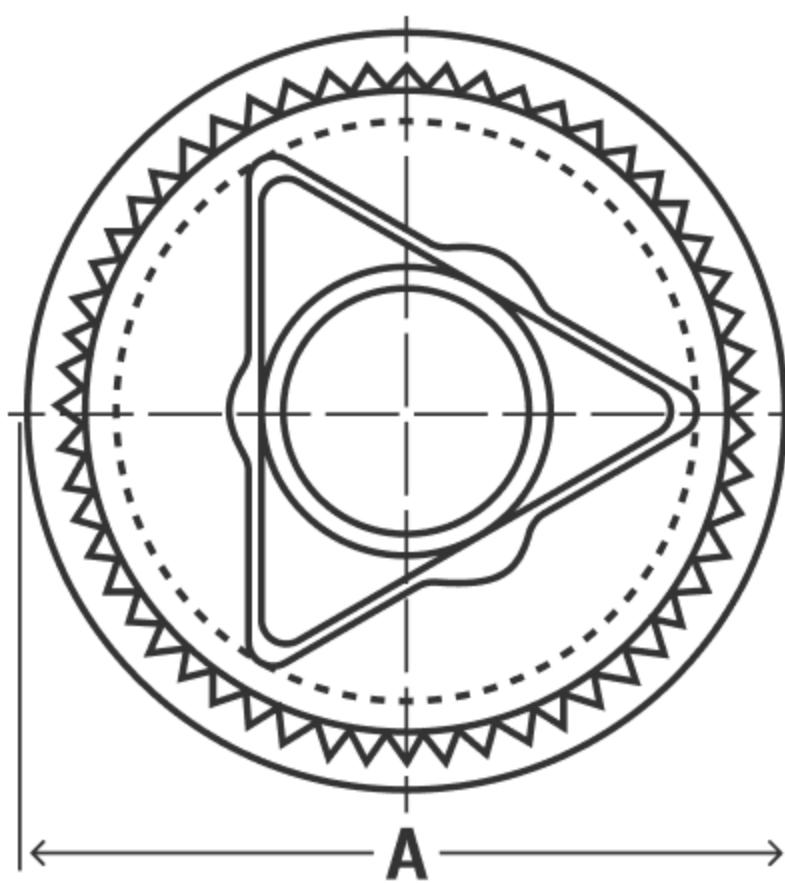
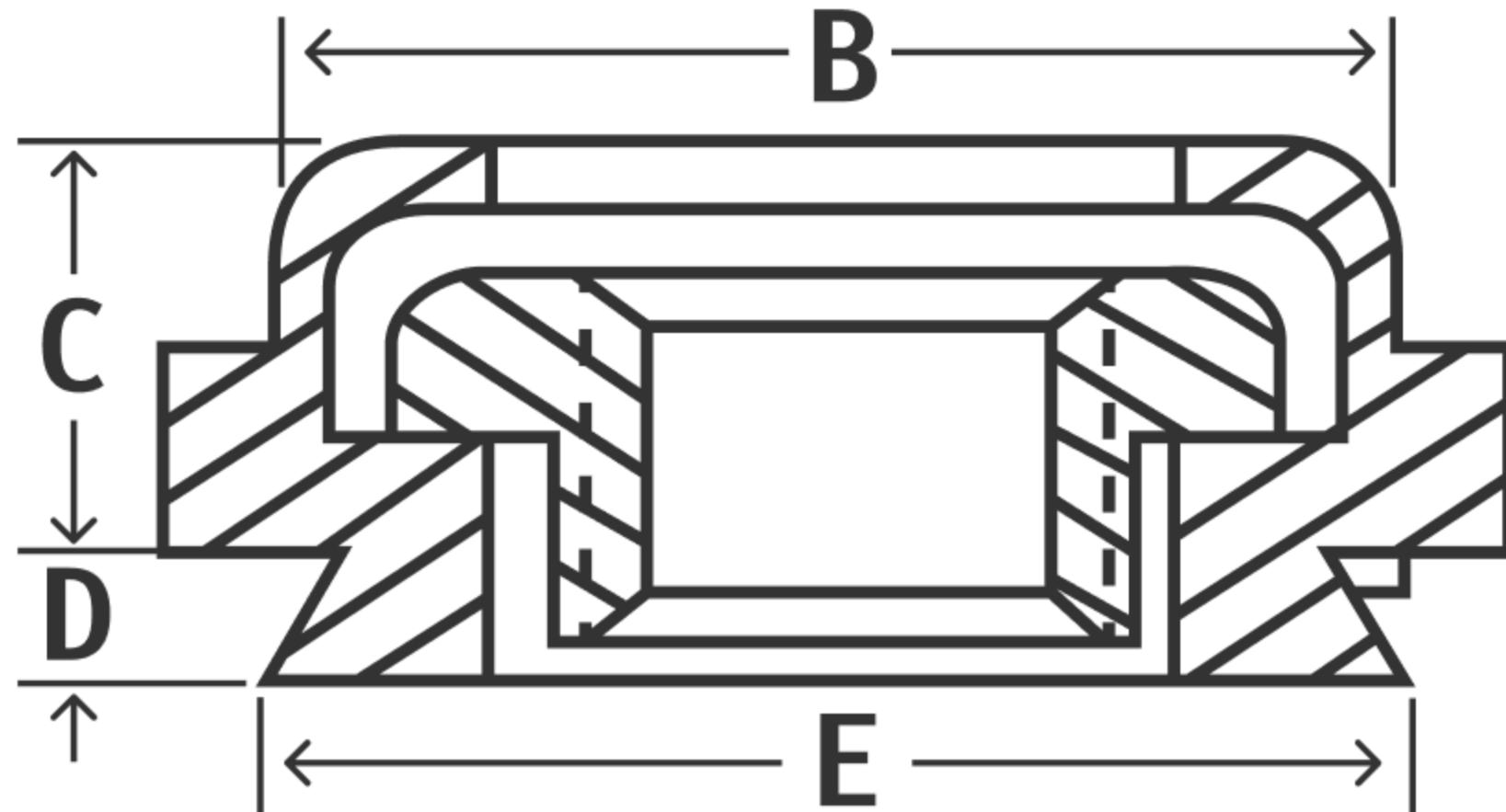
**Материал** – оцинкованная сталь

**Использование** – для твердости листа до 70 HRB / 125 HB

**Тип AC** – артикул 305-70

**Материал** – нержавеющая сталь A2

**Использование** – для твердости листа до 70 HRB / 125 HB



	AS	AC			Виды с другими характеристиками по запросу							
Резьба	Наименование	Код	Наименование	Код	ST min	+0,08 mm -0,00 mm	A ± 0,38 mm	B max	C max	D max	E max	K min
M3x0,50	AS-M3-1	305800301	AC-M3-1	305700301	0,97 mm	7,37 mm	9,14 mm	7,37 mm	3,31 mm	0,97 mm	7,35 mm	7,62 mm
	AS-M3-2	305800302	AC-M3-2	305700302	1,38 mm					1,38 mm		
M4x0,70	AS-M4-1	305800401	AC-M4-1	305700401	0,97 mm	9,35 mm	11,18 mm	9,28 mm	3,31 mm	0,97 mm	9,33 mm	8,64 mm
	AS-M4-2	305800402	AC-M4-2	305700402	1,38 mm					1,38 mm		
M5x0,80	AS-M5-1	305800501	AC-M5-1	305700501	0,97 mm	10,31 mm	11,94 mm	10,29 mm	4,32 mm	0,97 mm	10,29 mm	9,14 mm
	AS-M5-2	305800502	AC-M5-2	305700502	1,38 mm					1,38 mm		
M6x1,00	AS-M6-2	305800602	AC-M6-2	305700602	1,38 mm	13,08 mm	15,24 mm	12,96 mm	5,34 mm	1,38 mm	13,06 mm	10,67 mm

## УСТАНОВКА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



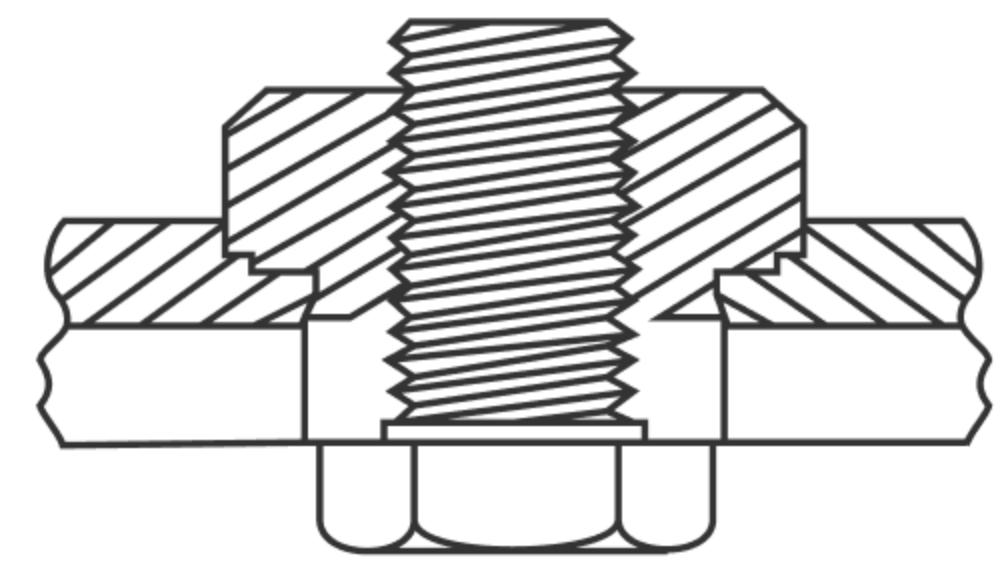
	ХОЛОДНОКАТАННАЯ СТАЛЬ			2024-T3 АЛЮМИНИЙ			5052-H34 АЛЮМИНИЙ		
Резьба	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N·m)	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N·m)	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N·m)
M3-1	13,30	1334	9,60	13,30	978	7,30	6,70	956	7,30
M3-2	13,30	1334	16,90	13,30	1000	16,90	8,90	1000	9,00
M4-1	13,30	1334	16,90	13,30	1067	12,40	8,90	1112	15,80
M4-2	13,30	1779	22,60	15,60	1334	16,90	8,90	1178	16,90
M5-1	15,60	1779	16,90	15,60	1334	16,90	8,90	1334	16,90
M5-2	15,60	2001	22,60	15,60	1334	22,60	8,90	1556	19,70
M6-2	22,20	2224	36,70	22,20	1334	36,70	13,30	1779	36,70



Крепеж должен быть расположен в отверстии



Усилие на гайку должно прикладываться равномерно по плоскости ее головки по оси с листом



Винт для соединения должен быть ввинчен на противоположной стороне крепежной детали

# Для заметок