



Гайка запрессовочная с полиамидным сердечником / Nylon Insert, Locking Thread Nuts Тип PL, PLC / Types PL, PLC

Самостоорящаяся контргайка с полиамидным сердечником
Предназначена для неоднократного применения винта. Нейлоновый шестигранный элемент обеспечивает многократную неметаллическую фиксацию резьбы с преобладающим крутящим моментом. Сопротивление скручиванию накатки значительно превышает крутящий момент, создаваемый функцией самоблокировки.

Тип PL – артикул 306–80

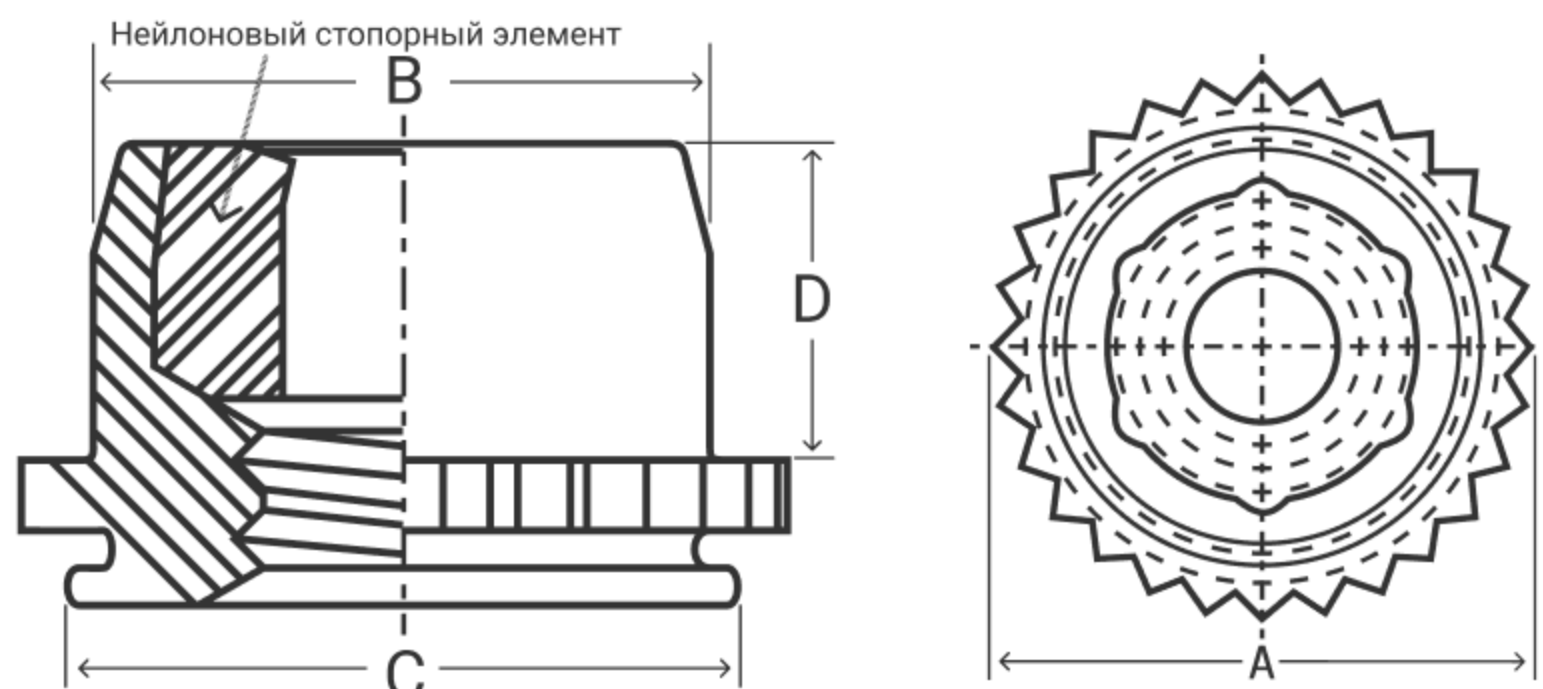
Материал – оцинкованная сталь

Использование – для твердости листа до 80 HRB / 150 HB

Тип PLC – артикул 306–70

Материал – нержавеющая сталь A2

Использование – для твердости листа до 70 HRB / 125 HB



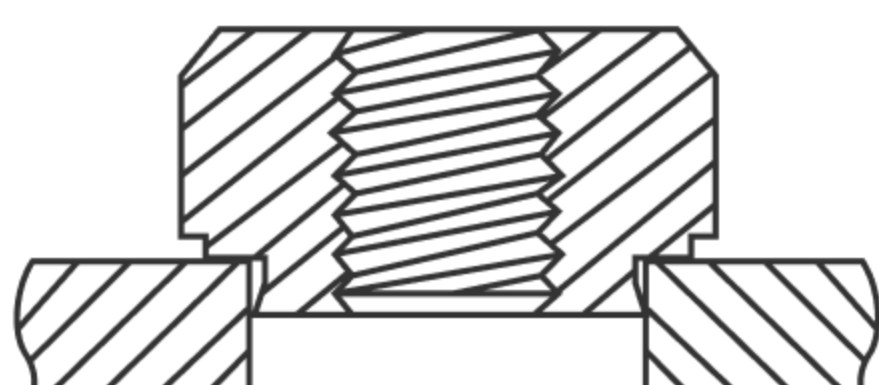
Резьба	Наименование	Код	Наименование	Код	ST min	+0,08 mm -0,00 mm	C max	A max	D max	B max	K min	Виды с другими характеристиками по запросу	
												PL	PLC
M3	PL-M3	307800300	PLC-M3	307700300	1,00 mm - 1,78 mm	6,00 mm	5,98 mm	7,01 mm	3,56 mm	5,52 mm	4,32 mm		
M4	PL-M4	307800400	PLC-M4	307700400	1,00 mm - 1,78 mm	7,50 mm	7,48 mm	8,54 mm	4,20 mm	7,01 mm	5,59 mm		
M5	PL-M5	307800500	PLC-M5	307700500	1,00 mm - 1,78 mm	7,80 mm	7,98 mm	9,00 mm	4,45 mm	7,52 mm	6,35 mm		

УСТАНОВКА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

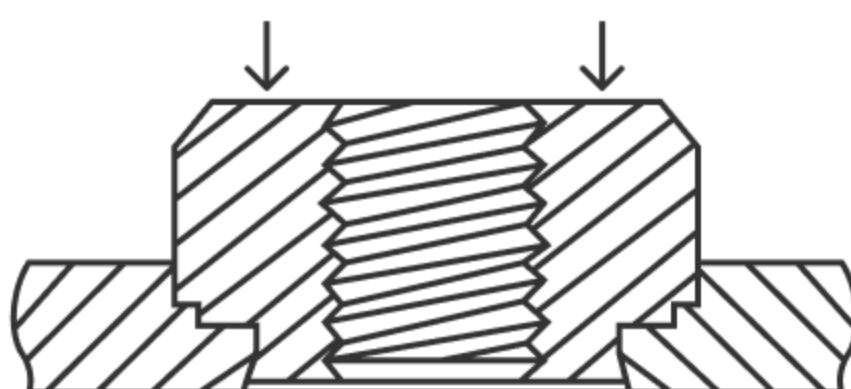


Резьба	1,5 mm – ХОЛОДНОКАТАНАЯ СТАЛЬ			1,2 mm – ХОЛОДНОКАТАНАЯ СТАЛЬ		
	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N-m)	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N-m)
M3	13,34	1156	2,25	13,34	1000	2,25
M4		1290	6,77		1200	6,77
M5		1557	7,9		1380	7,90

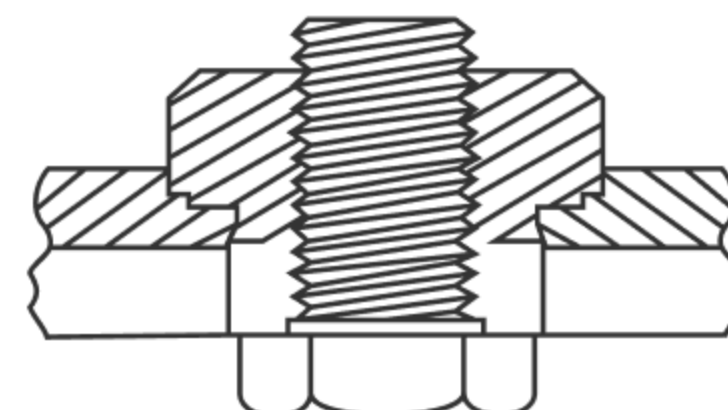
Резьба	1,5 mm – АЛЮМИНИЙ			1 mm – АЛЮМИНИЙ		
	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N-m)	Установочное давление (кН)	Сила реакции на вылет (N)	Давление на скручивание (N-m)
M3	8,90	1000	2,25	6,67	1000	2,25
M4		1290	6,77		800	3,16
M5		1330	7,9		800	4,51



Крепеж должен быть расположен в отверстии



Усилие на гайку должно прикладываться равномерно по плоскости ее головки по оси с листом



Винт для соединения должен быть ввинчен на противоположной стороне крепежной детали

